

潮州市科学技术研究成果公报

2023 年（第三期）

潮州市科技创新服务中心

2023 年 2 月 27 日

根据科技成果管理的有关规定，现将各单位 2022 年度申报潮州市科学技术研究成果登记的项目予以公布。任何单位或个人对以下公布的科学技术研究成果的知识产权归属及成果完成人员等如有异议，应在公布的 30 天内以书面形式向潮州市科技创新服务中心提出，由潮州市科技创新服务中心通知推荐单位核实。如确属剽窃或弄虚作假者，在原公布范围内宣布撤销；对没有异议的，由潮州市科技创新服务中心发给《潮州市重大科学技术研究成果登记证书》。

（潮州市科技创新服务中心地址：潮州市潮州大道南段科技大楼二楼）

一、医疗

成果名称：瞬感扫描式血糖监测系统联合胰岛素泵在脆性糖尿病治疗中的应用

完成单位：潮州市中心医院

主要研究人员：吴筠, 沈妍, 吴少珍, 陈娇, 柯涓

组织评价单位：潮州市科学技术局

推荐单位：潮州市科学技术局

项目获得的成果：项目通过使用瞬感扫描式血糖监测系统，联合胰岛素泵持续皮下注射胰岛素的治疗方法在脆性糖尿病患者的应用，提高胰岛素的准确用量，能有效实时监测血糖变化，为脆性糖尿病患者精细化管理提供了理论依据。

成果名称：蒙特卡洛模拟在优化碳青霉烯类药物治疗方案中的应用

完成单位：潮州市中心医院

主要研究人员：陈烁，黄培良，丁有奕，陈佳炜，谢舒

组织评价单位：潮州市科学技术局

推荐单位：潮州市科学技术局

项目获得的成果：项目通过使用蒙特卡洛模拟，得到亚胺培南/西司他丁对四种阴性菌的 PTA 和 CFR，从而得到针对感染不同菌的患者的最佳给药方案，提高临床用药的安全性，减少不良反应发生，有利于提高抗菌药的合理应用。

成果名称：64 层螺旋 CT 联合血小板四项及 AFP 在肝癌与肝硬化结节鉴别诊断中的价值

完成单位：潮州市中心医院

主要研究人员：苏国钿, 陈泽勉, 翁义, 程龙飞, 陈晓彬

组织评价单位：潮州市科学技术局

推荐单位：潮州市科学技术局

项目获得的成果：项目通过对 64 层螺旋 CT 联合血小板四项有关参数及 AFP 指标的变化进行分析，为肝硬化结节和肝癌两者鉴别诊断提供临床参考，有利于提高诊断的准确率，具有较好的临床价值。

成果名称：3D 打印技术在肱骨近端粉碎性骨折的临床应用研究

完成单位：潮州市中心医院

主要研究人员：陈镇才, 李进波, 张才铭, 陈佳佳, 陈晓彬, 刘展鹏

组织评价单位：潮州市科学技术局

推荐单位：潮州市科学技术局

项目获得的成果：项目通过结合快速成型技术三维重建并打印肱骨近端粉碎性骨折模型，减少手术时间及术后并发症，提高肱骨近端粉碎性骨折的临床诊治水平，值得临床推广。

成果名称：创伤骨科 VTE 预防管理体系的构建与实践

完成单位：潮州市中心医院

主要研究人员：陈荣芳, 郑炎强, 李燕萍, 刘益惠, 李进波

组织评价单位：潮州市科学技术局

推荐单位：潮州市科学技术局

项目获得的成果：项目通过对 196 例创伤骨科股骨骨折患者进行分组研究，证实在创伤骨科股骨骨折患者 VTE 管理中应用基于全程风险管理的护理质量敏感指标，能指导护士正确地落实 DVT 防控措施，减少 DVT 的发生，获得患者对护理工作的认可，提高患者满意度，具有较好的临床价值。

二、工业

成果名称：陶瓷卫浴智能制造技术与机器人自动化集成生产线的应用

完成单位：广东非凡实业有限公司

主要研究人员：黄礼辉, 苏秋桂, 苏冬武, 曾祥辉, 吴铿, 阮旭山, 蔡淑钿

组织评价单位：潮州市科学技术局

推荐单位：潮州市科学技术局

项目获得的成果：项目开展对智能卫浴生产线选型定制、陶瓷卫浴坯体干燥速度、喷釉自动化系统、多轴机器人的选型和配套的研究，减少喷釉用工数量，有效提高了生产效率和产品质量。

成果名称：热反应型膏状肉味香精及调味料的研发

完成单位：潮州市顺冠生物科技有限公司

主要研究人员：陈仲娜，张富县，庄楷杏，朱友冲，林晓珊

组织评价单位：潮州市科学技术局

推荐单位：潮州市科学技术局

项目获得的成果：项目利用风味蛋白和复合蛋白酶等生物酶解及热反应技术，并通过热脱附前处理，香基回填等技术集成，研制出牛肉膏调味料和牛肉香精 2 个产品，实现了产业化生产，取得较好的经济效益。

成果名称：固液分离异型高阻隔日用护肤品软包装的研究

完成单位：广东新天丽控股有限公司

主要研究人员：陈旭潮, 陈如潮, 陈灿楠, 陈雪文, 陈晓洁, 陈湘锋

组织评价单位：潮州市科学技术局

推荐单位：潮州市科学技术局

项目获得的成果：项目开发了双层功能尼龙膜层结合双层纯铝层复合结构的新材料，研究了用于固液不同的异型多包装储存腔结构的挤压式防粘包装的新技术，实现了袋体的固液分离功能，提升了包装袋热封、填充、切割效率。该包装膜阻隔性和扩穿刺性优良，可以有效防止护肤品固液共存产生化学作用导致品质下降。